

*Techno Plastic*



Auxiliary Machinery Macchinaria Auxiliari



**CRYSTALLIZER/DRYER AND RAW MATERIALS TRANSPORTATION SYSTEM  
CRISTALIZADOR/SECADOR Y SISTEMA DE TRANSPORTE DE MATERIAS PRIMAS**

This unit is necessary and indispensable to treat the recycled, washed PET bottle flakes to reach the required level of re-crystallizing and dehydration, before their extrusion.

Esta unidad es necesaria e indispensable para tratar las escamas de botellas de PET lavadas para alcanzar el nivel requerido de re-cristalización y deshidratación, antes de su extrusión.



## GRAVIMETRIC/VOLUMETRIC DOSING UNIT UNIDAD DE DOSIFICACIÓN VOLUMÉTRICA/GRAVIMÉTRICA

This system lets you dose directly into the extruder hopper the recycled flakes and the polymers necessary for the composition of the mix, conforming to the present formulas memorised in the computerised control system. The recycled PET flakes must have a bulk density not lower than 0,35 kg/litre and a residual humidity less than one percent [ <1% ].

Este sistema permite una dosificación directa en la tolva de la extrusora de las escamas recicladas y los polímeros necesarios para la composición de la mezcla, de conformidad con las fórmulas presentes en el sistema de control informatizado. Las escamas de PET reciclado deben tener una densidad de masa no inferior a 0,35 kg/litro y la humedad residual menos de uno por ciento [ <1% ].



## WINDER ASPADORA

This component consists of a painted tubular steel structure with painted panel balancer coils for monofilament winding. Sliding, cast iron head to enable centring the monofilament in the winder groove. Coil support differentials with reduction unit, inverter controlled, for regulating the pulling force and the rotation speed. Six straight coils mounted on adjustable arms in order to obtain hanks of different lengths (to be specified when the machine is ordered). Coil-lock control for hank cutting and collection operations. Cutting blade support carriage incorporated in the machine. This unit is automatically controlled. Hanging control panel for operating the machine.

Este componente consiste en una estructura tubular de acero pintada y paneles pintados con bobinas del balancín para el enrollamiento del monofilamento. Un cabezal corredizo de hierro fundido que permite centrar el monofilamento en la ranura de la aspadora. Un soporte diferencial de bobina con una unidad de reducción, invertidor controlado, para la regulación de la fuerza de tracción y la velocidad de rotación. Seis bobinas rectas montadas sobre brazos ajustables con el fin de obtener madejas de diferentes longitudes (que se especificarán cuando se haga el pedido de la máquina). Control de bloqueo de la bobina para operaciones de corte y recogida de las madejas. Está incorporado en la máquina un soporte de transporte de la hoja cortante. Esta unidad está controlada automáticamente. Un panel de control móvil para el funcionamiento de la máquina.

## WRAPPER ENVOLVEDORA

Painted steel base and pyramid shaped with the following dimensions: mm.1.500 x 1.500 x 5.500 h. Electro-pneumatic device that squeeze the hanks. Adjustable clutch on the reel support. This unit allows you to wrap the hanks with PE film. Wrapping speed as well as the speed of the hanks can be adjusted. Both are programmable, allowing for the film overlapping control. Cutting and wrapping of the film at the end of the cycle is automatic.

Base con forma de pirámide de hierro pintado con las siguientes dimensiones: 1500 x 1500 mm con una altura de 5.500 mm. Dispositivo eléctrico-neumático para apretar las madejas. Porta bobinas con embrague regulable. Esta unidad permite enrollar las madejas con una película de PE. La velocidad de la envoltura así como la velocidad de salida de las madejas son regulables. Ambas se pueden programar, permitiendo así el control de la superposición de la película. El corte y la envoltura de la película al final del ciclo son automáticos.



## **BUNDLE CUTTER CORTADORA DE MAZOS**

Automatic bundle cutter for cutting the hanks into bundle lengths from 50 mm up to 800 mm. It consists of a steel structure, accumulation table for the hanks and electro-pneumatically driven cutting unit. Automatic advancement of the hanks.

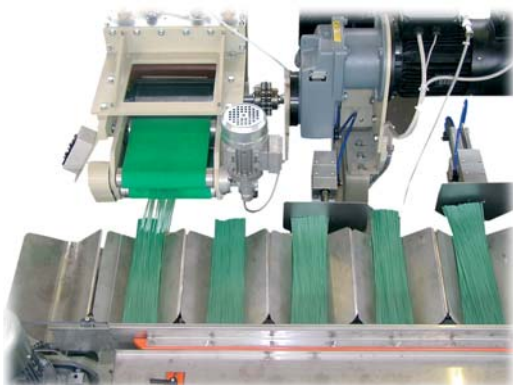
Cortadora automática para el corte de mazos de 50 mm hasta 800 mm. Consiste en una estructura de acero, plataforma de acumulación para las madejas y unidad de corte conducida electro-neumáticamente. Avance automático de las madejas.



## **CONTINUOUS CUT LENGTH UNIT UNIDAD DE CORTE EN CONTINUO**

This machine is composed of a cutting unit, collection system, and electrical control board. The continuous cut length equipment allows the cutting of the monofilament in line for PP/PET straight fiber only (not for crimped fiber), having diameters ranging from 0.38 mm up to 1.5 mm, and can cut all monofilaments having the following lengths: minimum 160 mm, maximum 420 mm.

Esta máquina se compone de una unidad de corte, sistema de recogida y panel de control eléctrico. El equipo de corte en continuo permite el corte del monofilamento en línea, solo para fibra recta de PP/PET (no para fibra ondulada), con diámetros a partir de 0,38 mm hasta un diámetro máximo de 1,5 mm y puede cortar todos los monofilamentos con dimensiones: mínimo 160 mm, máximo 420 mm.







***Techno Plastic*** srl  
IMPIANTI PER ESTRUSIONE - EXTRUSION LINES

Techno Plastic S.r.l.  
Via Emilia Ovest 81/A  
41013 Castelfranco Emilia MO  
Italy  
Tel +39 059 928984  
Fax +39 059 9536822  
info@technoplastic.it  
www.technoplastic.it